

ท่อพีวีซี ตราช้าง

ชนิดต่อด้วยแหวนยาง

- เพิ่มความแข็งแรงเป็นพิเศษบริเวณหัวต่อ
- ทนต่อปัญหาการรั่วซึม
- ติดตั้งง่าย



บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม (สระบุรี) จำกัด หนึ่งในเครือซิเมนต์ไทย (SCG) ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ท่อ PVC トラ้าง ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2513 ด้วยประสบการณ์อันยาวนานและความมุ่งมั่นที่จะตอบสนองความต้องการใช้งานด้านต่าง ๆ พร้อมสร้างความพึงพอใจสูงสุดให้กับลูกค้า บริษัทฯ จึงมุ่งเน้นการพัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังให้ความสำคัญกับการพัฒนาผลิตภัณฑ์ให้มีความหลากหลาย ทั้งท่อระบบประปา-ระบายน้ำ ท่อร้อยสายไฟฟ้า-สายโทรศัพท์ ท่อสำหรับงานเกษตร ท่อชนิดต่อด้วยแหวนยาง ข้อต่อ และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อความสะดวกครบครันสำหรับการใช้งานทุกประเภท

คุณลักษณะของท่อปลายบานชนิดต่อด้วยแหวนยาง



เพิ่มความแข็งแรงเป็นพิเศษบริเวณหัวต่อ

ท่อ "ตราช้าง" ผลิตด้วยกรรมวิธีที่ทันสมัย ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก.17-2532 โดยเพิ่มความหนาบริเวณปลายท่อที่นำไปบานแหวนยาง จึงมั่นใจได้ในประสิทธิภาพความทนทานแรงดันของหัวต่อ



หมดปัญหาการรั่วซึม

ท่อ "ตราช้าง" มีหัวต่อแบบ Hip Up Rubber Ring Socket จึงป้องกันไม่ให้แหวนยางหลุดออกเมื่อสอดท่อเข้าไป นอกจากนี้ยังได้พัฒนาแหวนยางให้มีหน้ากว้างมากขึ้น เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการป้องกันการรั่วซึม



ทนทานต่อความดัน

ท่อและข้อต่อ "ตราช้าง" ผ่านการทดสอบความดันที่ 3.6 เท่า (short-term hydrostatic pressure test) ของความดันใช้งาน (working pressure) โดยไม่เกิดการแตก ร้าว หรือ หัก และสามารถทนทานต่อความดันไม่ต่ำกว่า 2.1 เท่า (long-term hydrostatic pressure test) ของความดันใช้งานตลอดระยะเวลา 50 ปี



ทนทานต่อการเปลี่ยนแปลงเชิงกายภาพ

ท่อและข้อต่อชนิดต่อด้วยแหวนยาง "ตราช้าง" มีความยืดหยุ่นตัวมากกว่าท่อชนิดอื่นๆ สามารถลดอุบัติเหตุท่อแตก ร้าว หรือ รั่วซึมจากการทรุดตัวของชั้นดิน หรือมีแรงกดทับจากการเคลื่อนที่บนผิวดินตลอดแนวช่วงต่อของท่อ



ติดตั้งง่าย สะดวก และรวดเร็ว

การประกอบท่อและข้อต่อแหวนยาง "ตราช้าง" ทำได้ง่าย ไม่ซับซ้อน จึงประหยัดค่าใช้จ่ายและเวลา



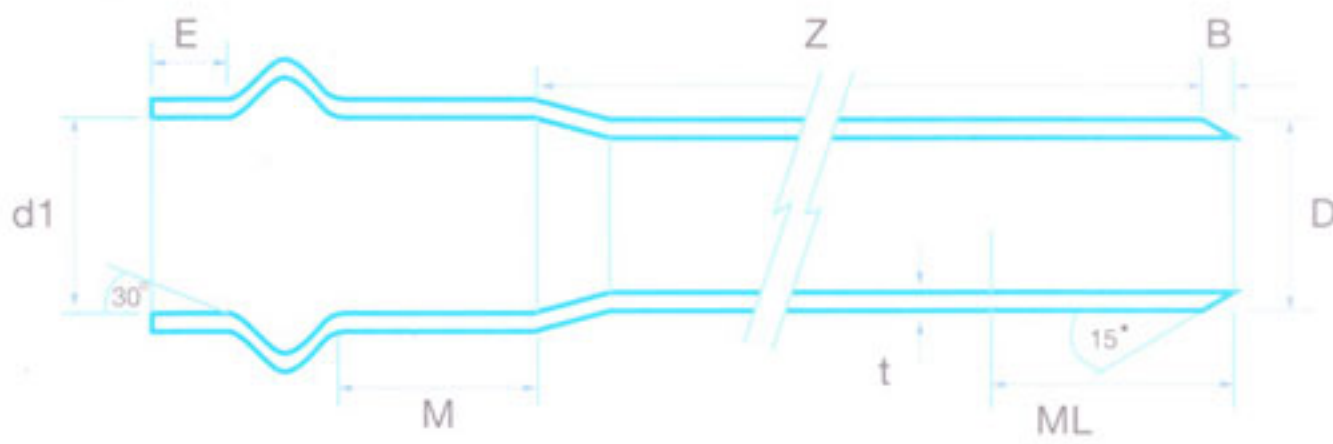
Certification No. TH00/2815



Certification No. TH00/1714

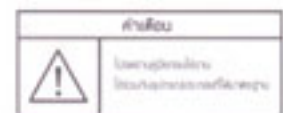
ท่อชนิดต่อด้วยแหวนยาง "ตราช้าง"

ขนาดความหนา มิติ ของท่อปลายบานชนิดต่อด้วยแหวนยาง



หน่วย : มิลลิเมตร

| ขนาด | ชั้นคุณภาพ | d1 (ต่ำสุด) | t | E (ต่ำสุด) | M (ต่ำสุด) | ML ±5 | B -0 | D | Z (ต่ำสุด) |
|-------------|------------|----------------|-------------|---------------|---------------|----------|---------|------------|---------------|
| 55 (2") | 5 | 60.40 | 1.8 ± 0.20 | 10 | 38 | 100 | 1 + 1 | 60 ± 0.15 | 6.000 |
| | 8.5 | | 2.9 ± 0.25 | | | | 4 + 1 | | |
| | 13.5 | | 4.3 ± 0.30 | | | | 4 + 1 | | |
| 65 (2 1/2") | 5 | 76.40 | 2.2 ± 0.20 | 12 | 41 | 110 | 2 + 1 | 76 ± 0.20 | 6.000 |
| | 8.5 | | 3.5 ± 0.25 | | | | 6 + 2 | | |
| | 13.5 | | 5.4 ± 0.35 | | | | 6 + 2 | | |
| 80 (3") | 5 | 89.50 | 2.5 ± 0.20 | 15 | 44 | 120 | 3 + 1 | 89 ± 0.20 | 6.000 |
| | 8.5 | | 4.1 ± 0.30 | | | | 8 + 2 | | |
| | 13.5 | | 6.4 ± 0.40 | | | | 8 + 2 | | |
| 100 (4") | 5 | 114.50 | 3.2 ± 0.25 | 22 | 50 | 130 | 3 + 2 | 114 ± 0.30 | 6.000 |
| | 8.5 | | 5.2 ± 0.35 | | | | 10 + 3 | | |
| | 13.5 | | 8.1 ± 0.50 | | | | 10 + 3 | | |
| 150 (6") | 5 | 165.70 | 4.6 ± 0.30 | 28 | 61 | 150 | 5 + 3 | 165 ± 0.40 | 6.000 |
| | 8.5 | | 7.5 ± 0.45 | | | | 14 + 5 | | |
| | 13.5 | | 11.7 ± 0.65 | | | | 14 + 5 | | |
| 200 (8") | 5 | 216.90 | 5.4 ± 0.35 | 34 | 72 | 170 | 5 + 3 | 216 ± 0.50 | 6.000 |
| | 8.5 | | 8.8 ± 0.50 | | | | 16 + 5 | | |
| | 13.5 | | 13.7 ± 0.75 | | | | 16 + 5 | | |
| 250 (10") | 5 | 268.10 | 6.6 ± 0.40 | 39 | 84 | 190 | 7 + 4 | 267 ± 0.70 | 6.000 |
| | 8.5 | | 10.9 ± 0.60 | | | | 20 + 7 | | |
| | 13.5 | | 16.9 ± 0.90 | | | | 20 + 7 | | |
| 300 (12") | 5 | 319.30 | 7.8 ± 0.45 | 43 | 84 | 220 | 8 + 4 | 318 ± 0.80 | 6.000 |
| | 8.5 | | 12.9 ± 0.70 | | | | 24 + 8 | | |
| | 13.5 | | 20.1 ± 1.05 | | | | 24 + 8 | | |
| 350 (14") | 8.5 | 371.50 | 15.0 ± 0.80 | 45 | 90 | 240 | 30 + 10 | 370 ± 0.90 | 6.000 |
| | 13.5 | | 23.4 ± 1.20 | | | | 30 + 10 | | |
| | 5 | | 7.8 ± 0.45 | | | | 8 + 4 | | |
| 400 (16") | 8.5 | 421.70 | 17.0 ± 0.90 | 48 | 98 | 260 | 35 + 10 | 420 ± 1.10 | 6.000 |
| | 13.5 | | 26.5 ± 1.35 | | | | 35 + 10 | | |
| | 5 | | 6.6 ± 0.40 | | | | 7 + 4 | | |



คำเตือน

โปรดอ่านคู่มือการใช้งานอย่างละเอียด



ข้อต่อพีวีซี “ตราช้าง” งานแหวนยาง



ข้อต่อตรง แหวนยาง ES 2
55-400 มม. (2"-16")



ข้อต่อตรง แหวนยาง ES 1
55-400 มม. (2"-16")



ข้อโค้ง 11.25°
แหวนยาง ES 2
55-400 มม. (2"-16")



ข้อโค้ง 11.25°
แหวนยาง ES 1
55-400 มม. (2"-16")



ข้อโค้ง 22.25°
แหวนยาง ES 2
55-400 มม. (2"-16")



ข้อโค้ง 22.5°
แหวนยาง ES 1
55-400 มม. (2"-16")



ข้อโค้ง 45°
แหวนยาง ES 2
55-400 มม. (2"-16")



ข้อโค้ง 45°
แหวนยาง ES 1
55-400 มม. (2"-16")



ข้อโค้ง 90°
แหวนยาง ES 2
55-400 มม. (2"-16")



ข้อโค้ง 90°
แหวนยาง ES 1
55-400 มม. (2"-16")



ท่อนั้นหน้างาน SRR ES 1
55-400 มม. (2"-16")

หมายเหตุ
* ขนาด 2"-3" ปลายงานเป็นสลิป
* ขนาด 4"-16" ปลายงานเป็นน๊อต

น้ำยาหล่อลื่นท่อนัดต่อด้วยแหวนยาง (Pipe Lube)

คุณสมบัติ

ใช้ในการหล่อลื่นปลายท่อและแหวนยาง โดยไม่ทำให้แหวนยางสูญเสียคุณสมบัติ

การใช้งาน

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ท่อและแหวนยาง มีขนาดเดียวกัน
2. ปลายท่อ ร่องแหวนยาง เส้นแหวนยาง ที่จะต่อกันต้องสะอาด ปราศจากคราบไขมัน ผุ่นละอองหรือเศษดิน เศษทราย
3. ก่อนการใช้งานต้องคนน้ำยาให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกัน หากเป็นน้ำยาที่ใช้ไม่หมด และเก็บไว้นาน น้ำยาอาจเป็นฝ้าลอยหน้าอยู่
4. ใช้แปรงอ่อนทาน้ำยาที่ปลายท่อและด้านในหัวต่อ แล้วสวมปลายท่อเข้ากับหัวต่อ
5. เมื่อต้องการหยุดทำงานเกินกว่าครึ่งชั่วโมง ควรแช่แปรงไว้ในน้ำสะอาด และก่อนใช้ ควรเช็ดแปรงให้แห้งก่อน

หมายเหตุ

ควรปิดกระป๋องน้ำยาให้แน่นทุกครั้งหลังการใช้งาน

ขนาดการใช้งาน

แบ่งเป็น 2 ขนาด คือ 500 กรัม และ 1,000 กรัม



| ขนาด ท่อ (มม.) | จำนวนท่อ | |
|-------------------|------------------|--------------------|
| | ขนาด 500 กรัม | ขนาด 1,000 กรัม |
| 55 | 80 | 160 |
| 65 | 65 | 130 |
| 80 | 55 | 110 |
| 100 | 40 | 80 |
| 125 | 34 | 68 |
| 150 | 28 | 56 |
| 200 | 21 | 42 |
| 250 | 17 | 34 |
| 300 | 14 | 28 |
| 350 | 12 | 24 |
| 400 | 11 | 22 |

แหวนยางที่ใช้ร่วมกับท่อ “ตราช้าง”

ขนาด มิติ ของเส้นแหวนยาง

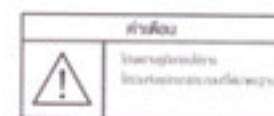


หน่วย มิลลิเมตร

| ขนาด | A | B | C | I |
|------|-------|-------|-------|-------|
| 55 | 50.6 | 69.6 | 79.4 | 20.60 |
| 65 | 72.0 | 87.0 | 93.4 | 15.54 |
| 80 | 82.0 | 101.0 | 108.8 | 19.55 |
| 100 | 106.0 | 128.0 | 136.8 | 22.26 |
| 150 | 155.0 | 180.0 | 191.7 | 26.29 |
| 200 | 205.0 | 234.0 | 246.6 | 30.38 |
| 250 | 255.0 | 288.0 | 301.0 | 33.63 |
| 300 | 304.0 | 340.0 | 355.8 | 37.56 |
| 350 | 354.0 | 394.0 | 410.8 | 40.85 |
| 400 | 404.0 | 446.0 | 464.8 | 44.05 |



แหวนยางที่ใช้ร่วมกับท่อชนิดต่อด้วยแหวนยาง



แหวนยางมีคุณภาพตามมาตรฐาน ASTM F 477 - 90
Elastomeric Seals (Gaskets) for Joining Plastic Pipe
โดยมีความแข็งของยาง 50-55 Shore A แหวนยางนี้ผลิต
ขึ้นจากยางธรรมชาติ ไม่มีส่วนผสมของยางสังเคราะห์
เศษยางสุกหรือสารเคมีอื่น ที่เป็นสาเหตุให้น้ำเกิดรส กลิ่น
และพิษปนเปื้อนในน้ำ



1. เครื่องมือและอุปกรณ์ประกอบที่ใช้ในการต่อประกอบท่อ เช่น ปากกา เลื่อย ตลับเมตร ตะไบ น้ำยาทำความสะอาดท่อ ผ้า น้ำยา Pipe Lube และ Puller



2. กรณีที่ต้องตัดท่อ ให้ทำเครื่องหมายระยะที่ต้องการตัด ให้ได้ฉากกับแนวแกนท่อ



3. ตัดท่อด้วยเลื่อยช่างไม้หรือเลื่อยตัดโลหะ หรือ Tubing Cutting



4. ใช้ตะไบละเอียดแต่งรอยตัดให้เรียบและลบมุมปลายท่อโดยรอบให้มีความลาดเอียงประมาณ 15°



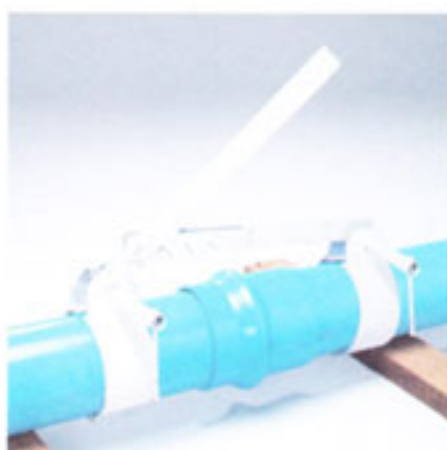
5. ใช้ผ้าทำความสะอาดท่อพีวีซี "ตราช้าง" ทำความสะอาดปลายท่อที่จะสวมใส่และบริเวณแนวร่องแหวนยาง



6. ใส่แหวนยางเข้าไปโดยบีบแหวนยางให้เป็นรูปหัวใจดังภาพและหันด้านที่โตกว่าไว้ข้างในท่อ



7. ทาน้ำยาหล่อลื่น Pipe Lube บริเวณด้านในหัวท่อและปลายท่อ



8. ต่อกท่อเข้าด้วยกันโดยใช้ Puller



9. เมื่อท่อถูกต่อเข้าด้วยกันแล้ว ตรวจสอบว่าท่อต่อถึงบริเวณที่ขีดเครื่องหมายไว้หรือไม่ ใช้ Check Gauge ตรวจสอบว่าแหวนยางอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่