

วิธีการติดตั้งท่อไทยพีพี-อาร์

ในการติดตั้งท่อไทยพีพี-อาร์ จะใช้วิธีเชื่อมสอด หรือที่เรียกว่า Socket Fusion ซึ่งหัวใจของการติดตั้งวิธีนี้ คือการใช้ความร้อน 250- 260 องศาเซลเซียส ซึ่งเป็นช่วงอุณหภูมิที่ทำให้ท่อและข้อต่อไทยพีพี-อาร์เกิดการหลอมเหลว และสามารถประสานเป็นเนื้อเดียวกันได้ ทำให้ไม่เกิดการรั่วซึม

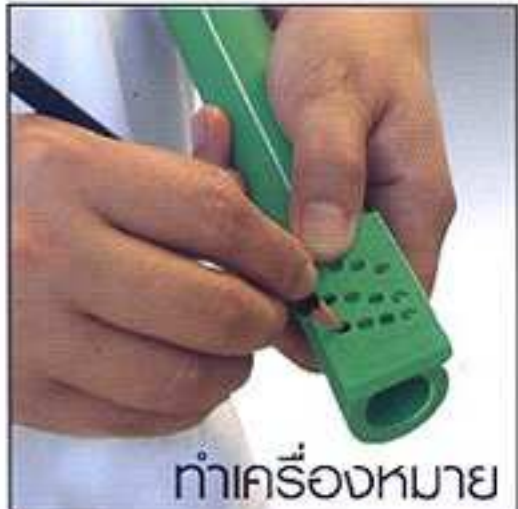
การติดตั้งวิธีนี้ไม่ต้องใช้กาบ หรือน้ำยาประสานใด ๆ ทำให้ระบบการติดตั้งท่อไทยพีพี-อาร์ สะอาดและปลอดภัยมาก โดยเฉพาะในกรณีที่ทำกรซ่อมแซมระบบท่อภายในอาคาร จะไม่เกิดประกายไฟ ควัน หรือกลิ่นจากสารเคมีรบกวนระหว่างการทำงาน

วิธีการติดตั้ง



1 การตัดท่อ ใช้กรรไกรตัดท่อตัดในตำแหน่งที่ต้องการให้ตั้งฉาก หากเป็นท่อขนาดใหญ่ สามารถใช้เลื่อยที่ไม่ทำให้เกิดความร้อนสูงตัดได้และทำการแต่งปลายท่อให้เรียบร้อย

ข้อควรระวัง หากมีการตัดท่อจนเกิดรอยมากเกินไป จะต้องตัดท่อนิวจุดเป็นใหม่หรือสลับ ห้ามเปลี่ยนตำแหน่งการตัดใหม่ เพราะอาจเกิดเป็นหลุมหรือรอยแตกได้



2 การวัดระยะความลึกของท่อในการเชื่อม ท่อแต่ละขนาดจะมีความลึกในการเชื่อมไม่เท่ากัน ดังนั้นต้องใช้แผ่นวัดระยะซึ่งระบุขนาดท่อตามบนท่อแล้วใช้ดินสอทำเครื่องหมายหรือดูระยะความลึก ของท่อตามตาราง



3 การหลอมท่อและข้อต่อ ทำความสะอาดท่อ ข้อต่อและหัวเชื่อมไม่ให้มีฝุ่น หรือสิ่งสกปรกเกาะติดอยู่ จากนั้นนำท่อและข้อต่อสอดในหัวเชื่อมพร้อมๆ กัน โดยข้อต่อให้ดันจนสุด ส่วนท่อให้ดันจนถึง ตำแหน่งที่ทำเครื่องหมายไว้ จากนั้น ให้ความร้อนตามเวลาที่กำหนดของท่อแต่ละขนาด ตามตารางที่กำหนด ไว้โดยเคร่งครัด

ข้อควรระวัง ห้ามดันท่อเข้าไปในหัวเชื่อม เกินกว่าตำแหน่งที่ทำเครื่องหมายไว้ เพราะจะทำให้ปลายท่อฉีกหรือฉีกได้



4 การต่อเชื่อมท่อและข้อต่อ เมื่อให้ความร้อนจนครบตามเวลาที่กำหนดแล้ว ดึงท่อและข้อต่อออกพร้อมกัน จากนั้นจึงสวมเข้าด้วยกัน โดยสามารถจัดแต่งให้ตรงได้ แต่ห้ามบิดหมุนไปมาเพราะอาจเป็นสาเหตุ ให้อายุเชื่อมแยกออกจากกัน ทำให้เกิดการรั่วได้ จับท่อและข้อต่อไว้ระยะหนึ่งจนเชื่อมสนิทแล้วจึงปล่อยมือได้ทั้งให้เย็นตัวลงตามเวลาที่กำหนด จึงทำการทดสอบแรงดันน้ำ

เพื่อป้องกันปัญหาในการติดตั้ง ท่อไทยพีพีอาร์ จึงได้ระบุระยะเวลาในการให้ความร้อน ไว้บนท่อทุกเส้น



ป้องกันปัญหาท่อฉีก เพราะใช้เวลาหลอมท่อและข้อต่อนานเกินไป

ตารางเวลาในการให้ความร้อน

ขนาดท่อ		ความลึกของ ท่อในการเชื่อม	เวลาในการ ให้ความร้อน	ช่วงเวลาใน การเชื่อมต่อ และข้อต่อ	เวลาในการ ปล่อยให้เย็นตัว ก่อนเริ่มใช้น้ำ
มิลลิเมตร	นิ้ว	มิลลิเมตร	วินาที	วินาที	นาที
20 *	1/2	14.0	5	4	2
			ท่อประเภท SDR 11 PN 10 ขนาด 20 mm ใช้เวลาในการทดสอบสายเพื่อ 3 วินาที		
25	3/4	15.0	7	4	2
			ท่อประเภท SDR 11 PN 10 ขนาด 25 mm ใช้เวลาในการทดสอบสายเพื่อ 5 วินาที		
32	1	16.5	8	6	4
40	1 1/4	18.0	12	6	4
50	1 1/2	20.0	18	6	4
63	2	24.0	24	8	6
75	2 1/2	26.0	30	8	8
90	3	29.0	40	8	8
110	4	32.5	50	10	8

ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้น กรุณาตรวจสอบกับขนาดเวลาที่กำหนดไว้ในสายท่อทดสอบสายมากกว่านี้ อาจแตกต่างกันได้