

# การเริ่มใช้งานปืนเชื่อม

1. ขั้นแรกต้องต่อปืนเชื่อมเข้ากับเครื่องเป่าลมและต่อสายยางให้แน่น สวิตช์ของเครื่องเป่าลมต้องอยู่ที่ "OFF" และตำแหน่งของสวิตช์ปรับอุณหภูมิหมุนอยู่ที่ "0" ก่อน
2. ต่อสายไฟเข้ากับเครื่องเป่าลม แล้วเปิดสวิตช์ "ON" จะมีลมออกมาจากหัวปืนเชื่อม
3. หมุนสวิตช์อุณหภูมิไประดับอุณหภูมิที่ต้องการ สำหรับงานเชื่อม PVC ให้หมุนสวิตช์ไปที่ระดับ 7 - 9 ภายใน 1 นาที ลมที่ออกมาจะมีอุณหภูมิ 220 - 270 °C

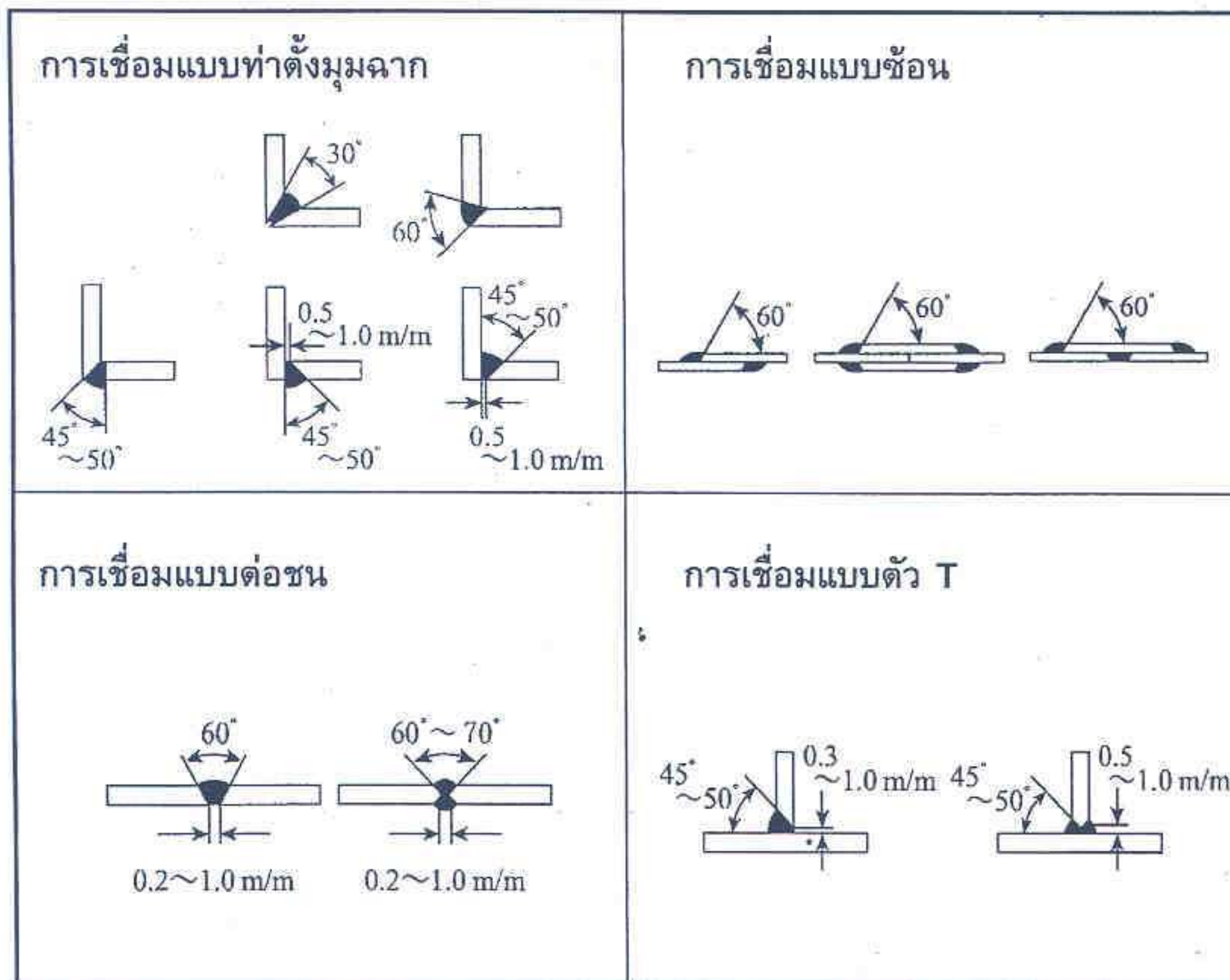
## ขั้นตอนการเชื่อม

### ลักษณะการเชื่อม

การกำหนดแนวเชื่อมจะกำหนดจากเงื่อนไขต่าง ๆ เช่น ความหนาของชิ้นงานและเส้นเชื่อม ความแข็งแรงที่ต้องการ และจุดประสงค์ของการใช้งาน เป็นต้น

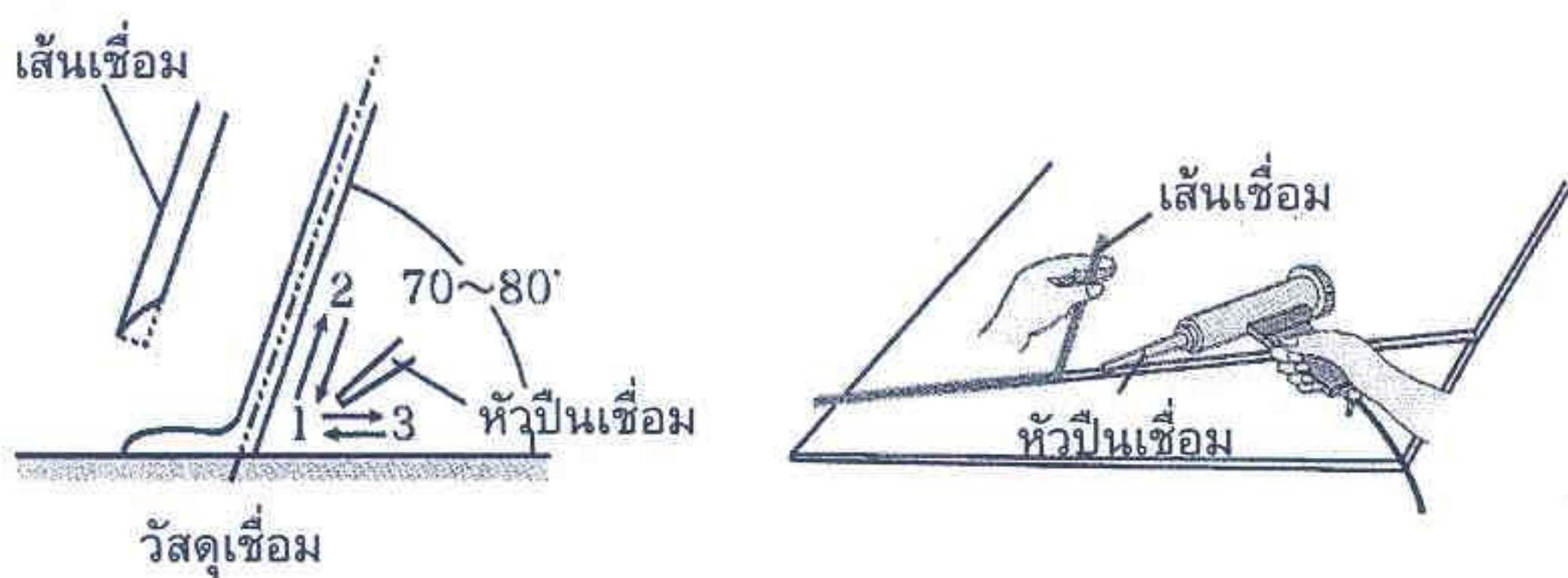
ถ้าชิ้นงานบาง เส้นเชื่อมที่ใช้ต้องมีขนาดเล็ก แนวบากของรอยเชื่อมก็จะต้องแคบ

ในทางตรงข้าม ถ้าเป็นชิ้นงานที่หนา เส้นเชื่อมต้องมีขนาดใหญ่และแนวบากของรอยเชื่อมจะต้องกว้าง



### วิธีการเชื่อม

1. ทำเส้นเชื่อมให้ร้อนและตัดปลายให้เป็นมุมแหลมตามภาพ
2. วางเส้นเชื่อมให้ทำมุมกับชิ้นงาน 70° - 80°
3. ทิศทางการเดินของหัวปืนเชื่อม จะเป็นในลักษณะ 1 → 2 → 3 → 4 โดยเดินแนว 1 → 2 เป็นระยะ 10-15 mm และแนว 3 → 4 เป็นระยะ 10-30 mm
4. หัวปืนเชื่อมควรอยู่ห่างจากชิ้นงาน 10-20 mm และทำมุม 40° - 50°
5. หากอุณหภูมิสูงเกินไปและปริมาณลมน้อยจะทำให้ชิ้นงานมีลักษณะเป็นรอยไหม้ได้ ต้องปรับไฟให้ต่ำลง



## การหยุดการทำงานปืนเชื่อม

1. หมุนสวิตช์ปรับอุณหภูมิกลับมาที่ตำแหน่ง "OFF" โดยปล่อยให้เครื่องเป่าลมทำงานอยู่
2. รอประมาณ 5 - 7 นาที ลมที่ออกมาจากหัวปืนเชื่อมจะเย็นลงจึงปิดสวิตช์เครื่องเป่าลม

**!!!** หากไม่ทำตามขั้นตอนการหยุดทำงานดังกล่าว อาจทำให้อายุการใช้งานของปืนเชื่อมสั้นลงได้