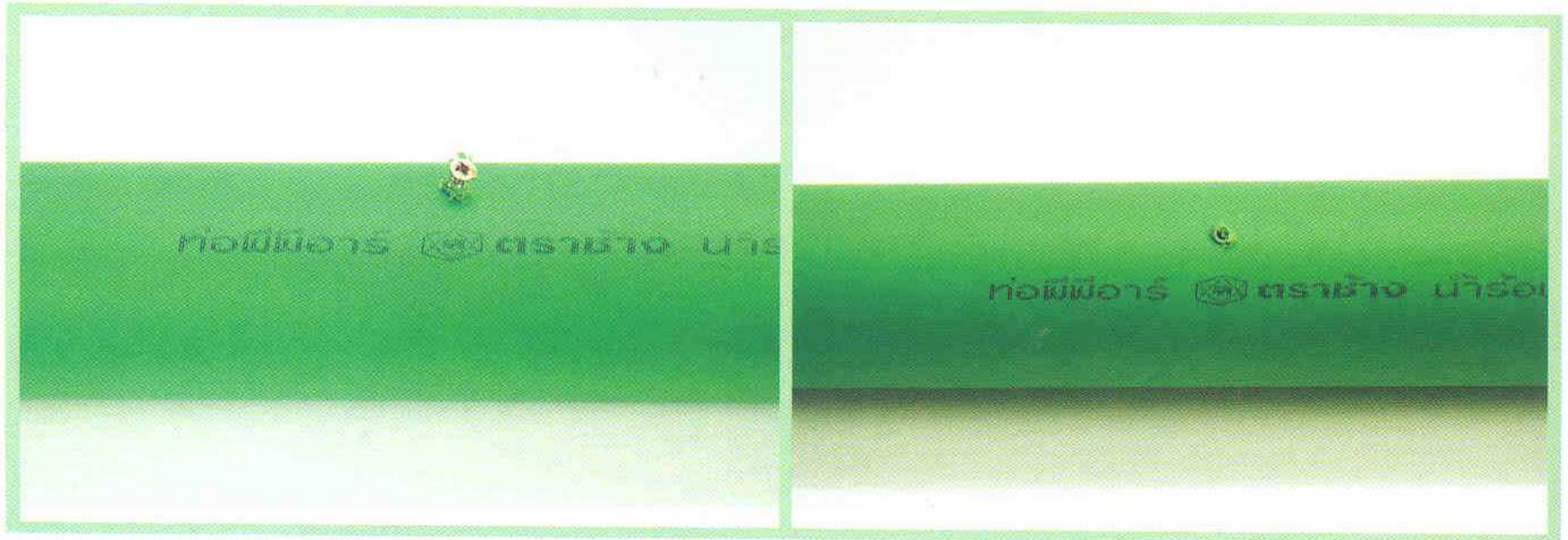
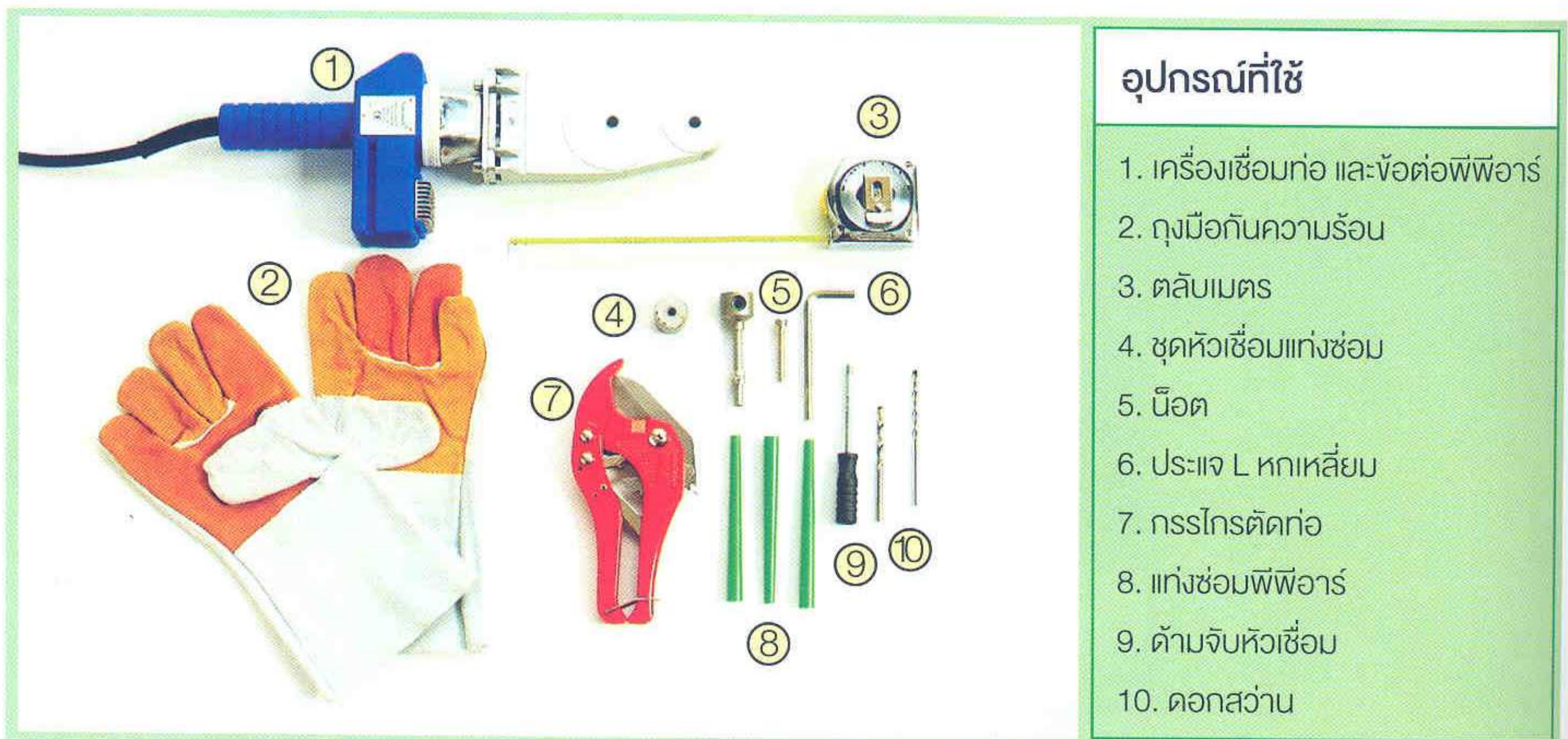


13.3 การซ่อมแซมรูรั่วของท่อ

เมื่อท่อพีพีอาร์ ทรายางเกิดรอยร้าวขึ้น เนื่องจากสาเหตุต่าง ๆ เช่น การเจาะผนัง การตอกตะปู หรือการกระทบกระเทือนต่าง ๆ แล้วทำให้ท่อพีพีอาร์ เสียหาย เกิดรอยร้าว สามารถซ่อมแซมได้โดยใช้แท่งซ่อม ซึ่งมี 2 ขนาดในแท่งเดียวกัน คือ 7 มิลลิเมตร และ 11 มิลลิเมตร ตามขนาดของรูรั่ว



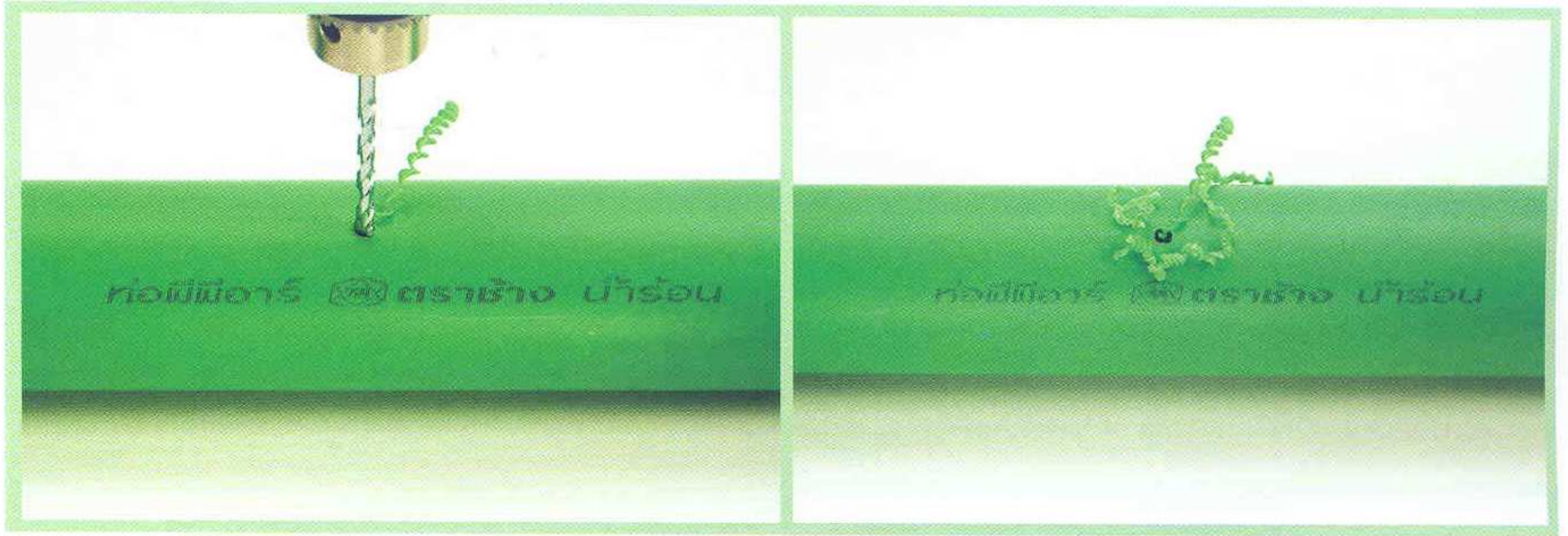
รูปที่ 11 ตัวอย่างท่อพีพีอาร์ เกิดรูรั่ว เนื่องจากการสาเหตุต่าง ๆ



รูปที่ 12 อุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการเชื่อมแท่งซ่อม

1. ใช้สว่านเจาะที่รูรั่ว โดยใช้ขนาดดอกสว่านตามขนาดของแท่งซ่อมดังตาราง เพื่อขยายรูรั่วให้เหมาะสมกับแท่งซ่อม

ด้านแท่งซ่อม	ขนาดดอกสว่าน
7 มม.	5 มม.
11 มม.	9 มม.

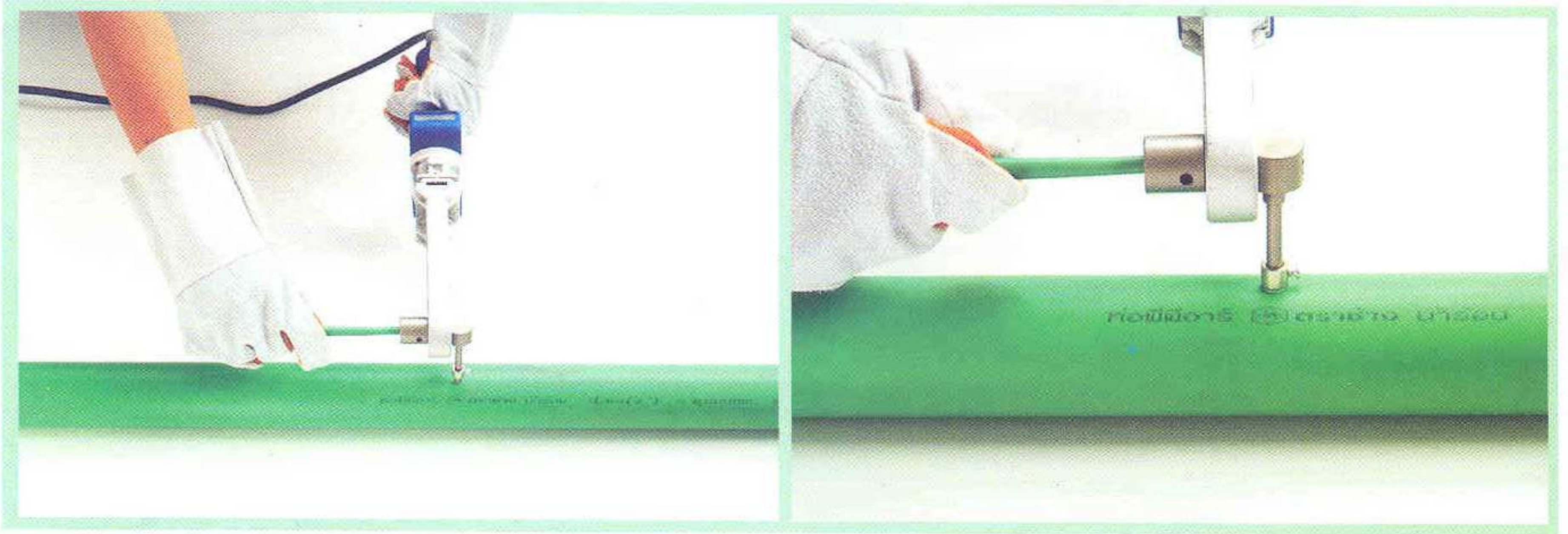


2. กำหนดความลึกของแท่งซ่อมและหัวเชื่อมตามตาราง เพื่อไม่ให้แท่งซ่อมเชื่อมลึกเกินไปจนขวางการไหลของน้ำในท่อ

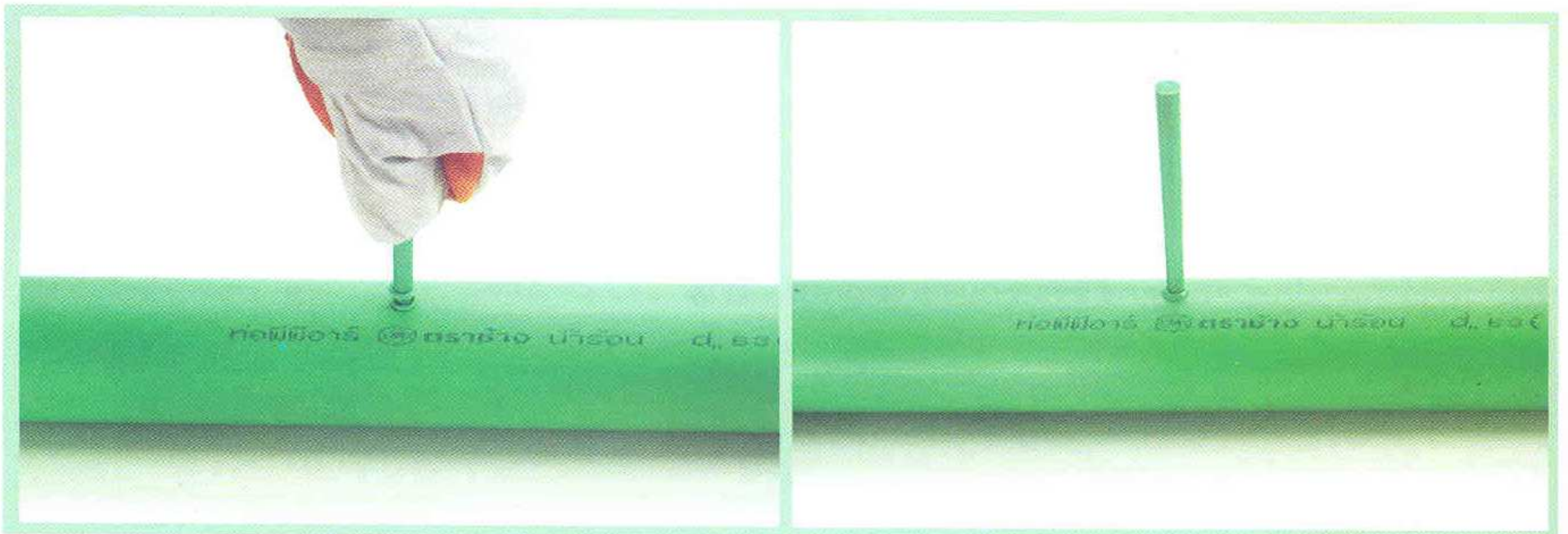
ตารางที่ 15 เวลาการให้ความร้อน สำหรับซ่อมแซมรูรั่วท่อพีพีอาร์

ขนาดท่อ มม. (นิ้ว)	ความลึกของแท่งซ่อม และหัวเชื่อมแท่งซ่อม = ความหนาท่อ (มม.)		เวลาที่ให้ความร้อน แก่ท่อก่อนแท่งซ่อม (วินาที)	เวลาที่ให้ความร้อน แก่ท่อ และแท่งซ่อม พร้อมกัน (วินาที)	เวลาในการปล่อยให้ เย็นตัวก่อนเริ่มใช้น้ำ (นาที)
	PN 10	PN 20			
20 (1/2")	2.3	3.4	0	5	2
25 (3/4")	2.3	4.2	2	5	2
32 (1")	2.9	5.4	3	5	4
40 (1 1/4")	3.7	6.7	7	5	4
50 (1 1/2")	4.6	8.3	13	5	4
63 (2")	5.8	10.5	19	5	6
75 (2 1/2")	6.8	12.5	25	5	6
90 (3")	8.2	15.0	35	5	8
110 (4")	10.0	18.3	45	5	8
125 (5")	11.4	20.8	55	5	10
160 (6")	14.6	26.6	65	5	10

3. นำเครื่องเชื่อมที่ติดตั้งหัวเชื่อมแทงช่อมเรียบร้อยแล้ว มาให้ความร้อนที่ท่อก่อนตามตาราง จากนั้นจึงให้ความร้อนแก่ท่อและแทงช่อมพร้อมกัน ตามเวลาที่กำหนดในตาราง



4. เมื่อครบเวลาที่กำหนดแล้ว นำแทงช่อมมาอุดที่รู จับแทงช่อมไว้ชั่วคราวเพื่อให้แทงช่อมและท่อเชื่อมต่อเป็นเนื้อเดียวกัน



5. ตัดปลายแทงช่อมให้เรียบเสมอมิวนท่อ ทิ้งให้เย็นตัวตามเวลาก่อนเริ่มปล่อยน้ำเข้าท่อ

