

# KNACK รายละเอียดการตัดต่อท่อชนิดปากกระฆัง

## ท่อและอุปกรณ์ชนิดปากกระฆัง

วัสดุ เหล็กหล่อสีเทาเทียบเท่า มอก. 533-2530

วิธีการตัดต่อท่อชนิดปากกระฆัง

1. ก่อนตัดท่อเหล็กหล่อต้องคำนวณเมื่อค่าความยาวของปากกระฆังไว้ด้วย ค่าความยาวของปากกระฆังแสดงดังตารางต่อไปนี้

| SIZE (INCHES) | 2    | 3    | 4    | 6    | 8    | 10   | 12    |
|---------------|------|------|------|------|------|------|-------|
| LENGTH (MM)   | 63.5 | 69.8 | 76.2 | 76.2 | 88.9 | 88.9 | 108.0 |



2. การตัด ควรใช้เครื่องตัดชนิดแผ่นไฟเบอร์กลมเป็นตัวตัดเพื่อความสวยงาม สะดวกและรวดเร็ว

3. การอัดหมัน คือการนำเอาท่อที่ตัดความยาวตามต้องการสวมลงไป ในปากกระฆังแล้วตั้งศูนย์กลางให้ได้จากกับท่อ หลังจากนั้นจึงใช้เชือกป่าน ขัดลงในช่องว่างของปากกระฆังที่เหลื่อโดยรอบ แต่ให้เว้นระยะจากขอบปาก กระฆังไว้ประมาณ 1 นิ้ว เพื่ออัดหมันตะกั่ว

4. การเทน้ำตะกั่ว

**แนวตั้ง** เทน้ำตะกั่วที่กำลังหลอมละลายอยู่ลงในรอยต่อให้เต็มเพียง ครั้งเดียวเพราะหากต้องเทซ้ำ ตะกั่วอาจไม่เป็นเนื้อเดียวกันจะเกิดการรั่วซึมได้

**แนวนอน** ในกรณีที่มีการต่อท่ออยู่ในแนวนอนการเทน้ำตะกั่ว ทำดังนี้ ให้รัดสายรอยต่อด้วยสายรัดทนไฟ เช่นเส้นเชือกเอสเบสคอต และ ใช้คีมหนีบให้แน่น ก็สามารถเทน้ำตะกั่วในรอยต่อได้

**ปากกระฆังคว่ำ** ใช้วิธีการเดียวกับการต่อท่อแบบแนวนอนแต่ต้องทำ เบ้ารับน้ำตะกั่วด้วยดินเหนียว โดยให้ความสูงของเบ้าดินเหนียวสูงกว่า ความลึกที่จะเทเล็กน้อย เมื่อเตรียมเรียบร้อยแล้ว ก็สามารถ เทน้ำ ตะกั่วลงในเบ้าได้

5. การย่ำตะกั่ว เมื่อตะกั่วเย็นลงได้ที่แล้ว ให้สกัดตะกั่วส่วนที่ล้นออก แล้วจึง ใช้เหล็กย่ำตะกั่วโดยรอบให้เย็นบานจนเกาะสนิทแน่นกับตัวท่อปากกระฆัง แต่ระวังอย่าอัดแรงหรือแน่นจนเกินไป เพราะอาจทำให้ปากกระฆังของท่อ หรืออุปกรณ์แตกร้าวได้