

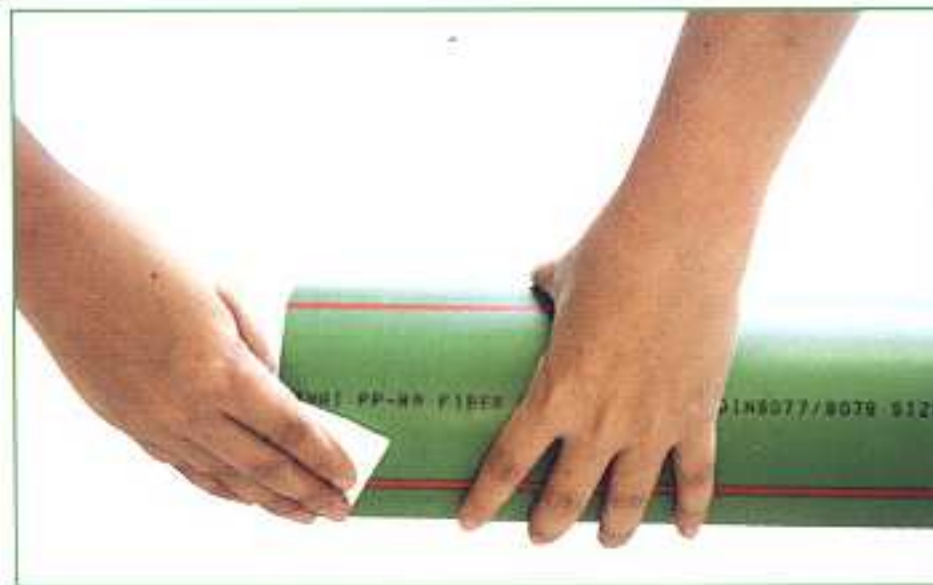
# การต่อเชื่อมด้วยเครื่องเชื่อม Electro fusion (E.F.) Fitting



1 กำหนดความลึกในการเชื่อมโดยการวัดระยะจากข้อต่อ



2 ขัดผิวท่อที่วัดระยะไว้ด้วยกระดาษทราย / ที่ขัดผิวท่อ



3 ทำความสะอาดผิวท่อและด้านในข้อต่อจนมั่นใจว่าไม่มีฝุ่น และสิ่งสกปรกต่าง ๆ



4 นำท่อสวมเข้ากับข้อต่อทั้งสองด้าน ดันจนถึงจุดมาร์ค



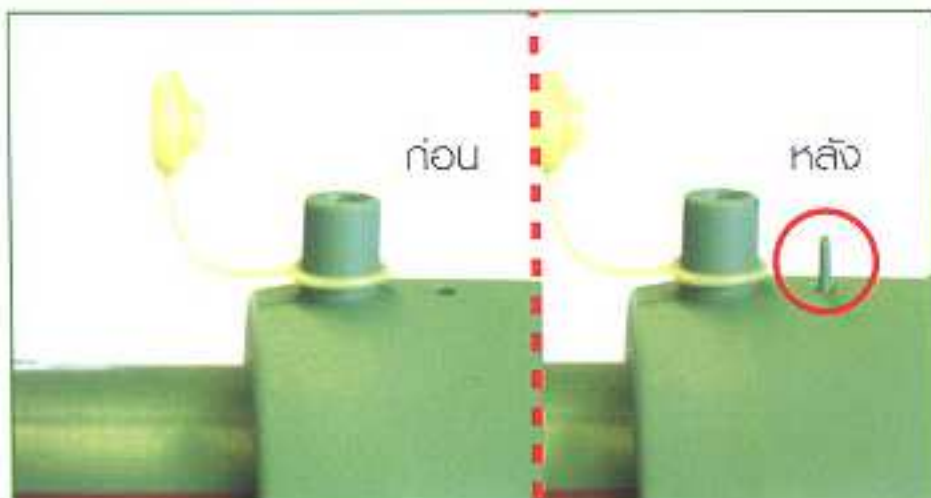
5 นำแจ็กของเครื่องเชื่อม E.F. มาเสียบเข้ากับข้อต่อ



6 นำหัวอ่านบาร์โค้ดถึงที่บาร์โค้ด เวลาในการให้ความร้อน (Fusion) และเวลาในการเย็นตัว (Cooling) จะปรากฏที่จอแสดงพล็อตโดยอัตโนมัติ จากนั้นกดปุ่ม START เริ่มทำงาน

**ข้อควรระวัง**

- ห้ามติดตั้งบนพื้นเปียก หรือมีความชื้นในอากาศสูง
- ห้ามต่อข้อต่อแล้วทิ้งไว้ โดยที่ยังไม่ได้ทำการเชื่อม เพราะอาจมีหยดน้ำค้างอยู่ในรอยต่อของท่อแล้วเกิดออสโมซิส ทำให้รอยเชื่อมไม่ประสานกัน
- ห้ามนำท่อที่ตากแดดเป็นเวลานาน มาติดตั้ง เพราะรอยเชื่อมจะประสานกันไม่ดี
- ระวังอย่าให้การสั่นไหวที่ติดมากับข้อต่อหลุด เพราะข้อต่อแต่ละขนาดจะใช้เวลาในการให้ความร้อนไม่เท่ากัน



7 ท่อและข้อต่อที่เชื่อมเรียบร้อยแล้ว จะมี แท่ง Indicator ยื่นออกมา แสดงให้เห็นว่าการเชื่อมเสร็จสมบูรณ์แล้ว